

Ingeniería Industrial

La ingeniería industrial es una profesión estratégica en el progreso de las sociedades y un fuerte eslabón en el desarrollo del país, atiende áreas de producción, administración, gestión de calidad entre otros.



Aptitudes

Actitud numérica, estratégica, liderazgo, ética y responsabilidad.



Ingeniería

Conformado por un total de 10 semestres, para graduarse deberá cumplir con los requisitos establecidos por la universidad además de culminar los procesos de prácticas, tesis y/o privados.



BENEFICIOS DE LA INGENIERÍA

- Tendrás amplias salidas laborales y demandas crecientes.
- La oportunidad de dirigir como un líder y tomar decisiones.

CAMPO LABORAL

- Un ingeniero industrial puede trabajar en cualquier industria, ya que tiene las habilidades técnicas para desempeñar diferentes roles:
- Diseño de procesos
- Recursos humanos
- Supervisión de producción
- Logística y distribución
- Administración de proyectos
- Gestión de calidad
- Control ambiental



**PRIMER
SEMESTRE**

1. Matemática
2. Comunicación y Redacción
3. Técnicas de Estudio e Investigación
4. Historia de Guatemala
5. Introducción a la Ingeniería Industrial I
6. Psicología Industrial

**SEGUNDO
SEMESTRE**

1. Sociología de Guatemala
2. Química General
3. Estadística I
4. Física General
5. Ética y Moral
6. Fundamentos de la Programación
7. Introducción a la Ingeniería Industrial II

**TERCER
SEMESTRE**

1. Economía General
2. Ciencias del Clima y Cambio Climático
3. Cálculo I
4. Mecánica Aplicada a la Ingeniería
5. Estadística II
6. Física Aplicada
7. Ecología y Pensamiento Socioambiental

**CUARTO
SEMESTRE**

1. Instalación y Mantenimiento Industrial
2. Termodinámica
3. Energía, Ambiente y Desarrollo
4. Cálculo II
5. Administración de Procesos
6. Gestión y Aseguramiento de la Calidad
7. Ingeniería Económica

**QUINTO
SEMESTRE**

1. Dibujo Digital
2. Administración de Empresas
3. Ingeniería y Diseño Industrial
4. Ingeniería Ambiental
5. Procesos de Manufactura Industrial
6. Tecnología de los Materiales
7. Fundamentos de la Electrónica

**SEXTO
SEMESTRE**

1. Salud y Seguridad Industrial
2. Investigación de Operaciones I
3. Sistemas y Procesos Industriales
4. Administración Financiera
5. Gestión y prevención de Desastres
6. Ingeniería Eléctrica
7. Legislación Industrial

**SÉPTIMO
SEMESTRE**

1. Hidráulica
2. Desarrollo Organizacional
3. Publicidad y Mercadeo
4. Ingeniería y Diseño de Plantas Industriales I
5. Investigación de Operaciones II
6. Programación Aplicada
7. Álgebra Lineal

**OCTAVO
SEMESTRE**

1. Gestión Ambiental y Desarrollo Sostenible
2. Logística Industrial y Cadena de Suministros
3. Ingeniería y Diseño de Plantas Industriales II
4. Contabilidad Financiera
5. Cultura y Clima Organizacional
6. Metrología Industrial
7. Tecnología Industrial

**NOVENO
SEMESTRE**

1. Gestión de Talento Humano
2. Ingeniería de Métodos
3. Gerencia y Planificación Industrial
4. Inteligencia de Mercados
5. Control de la Producción
6. Estudios de Impacto Ambiental
7. Ergonomía

**DÉCIMO
SEMESTRE**

1. Innovación y emprendimiento
2. Formulación y Evaluación de Proyectos
3. Negociación y Liderazgo
4. Agroindustria
5. Propiedad Industrial
6. Seminario de Tesis
7. Propedéutico de Práctica Profesional Supervisada

